



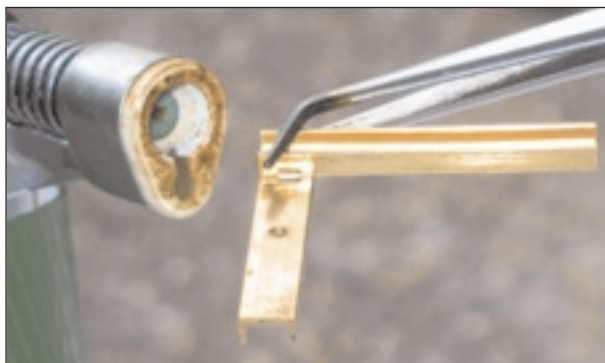
Löffflächen blank machen,
geht gut mit einem Glasradierer.



Lötfett (verwende ich) dünn auftragen,
geht gut mit einem älteren Pinsel.



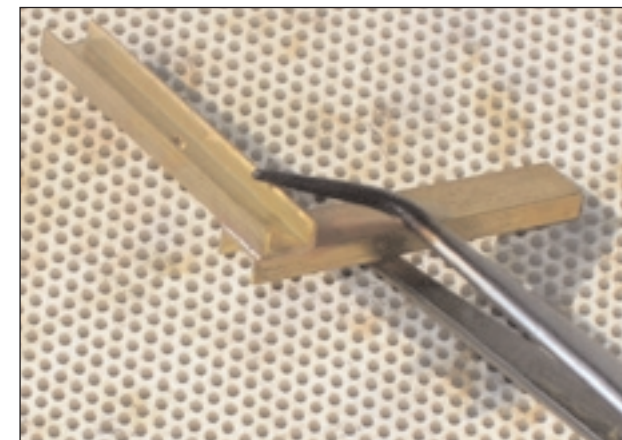
Teile zusammenhalten (hier mit Lötpinzette),
kleines Stück Lötzinn an Spalt legen.



Die Teile von der anderen Seite gleichmäßig
erhitzen bis das Zinn im Spalt verschwindet.
Geht (bei mir) am besten ohne Auflage, frei
vor der Flamme (hier nicht zu sehen).



Lötstelle kontrollieren: Hätte noch etwas
weniger Lötzinn sein können!



Rückseiten sehen ganz gut aus: Lötstelle
dürfte halten. Jetzt sauber machen!