

WERKPLAATSNIEUWS

Weer een serie gietmodellen klaar

Voor locomotief 37 is weer een serie gietmodellen klaar. Dit betreft de ingewikkelde modellen voor de reguleur (aan de stoomdom) en de gietmodellen voor de aspotten en aslagers. Het maken van deze houten gietmodellen is een heel precies karwij, dat alleen kan worden verricht door ervaren vakmensen. Zo moet een model iets groter worden gemaakt dan het uiteindelijke gietstuk, omdat rekening dient te worden gehouden met de krimp van het gietmateriaal. Om het nog moeilijker te maken: ieder materiaal (zoals staal, gietijzer, brons) heeft een eigen krimpprocentage! Op het moment dat u dit leest zijn reeds offertes gevraagd aan diverse gieterijen voor het gieten van deze gietstalen en bronzen onderdelen.

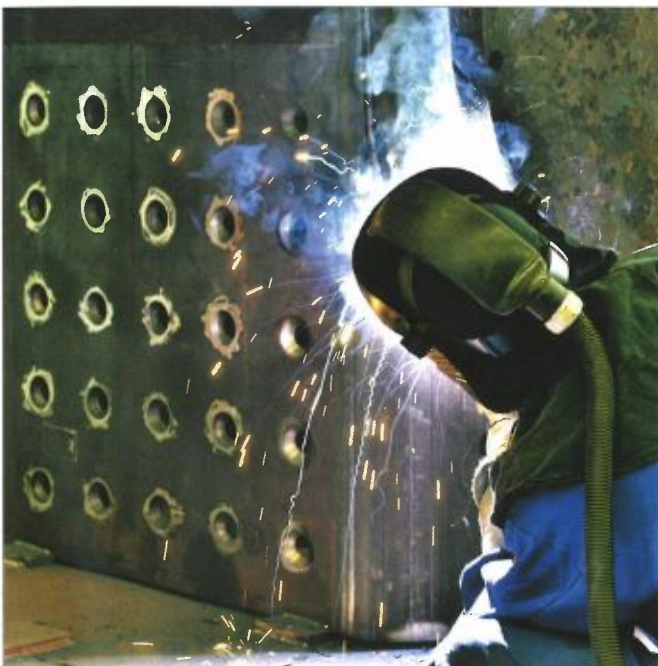


Deze foto toont enkele van de houten gietmodellen voor de reguleur van loc 37. De blauw geschilderde delen zullen in gietstaal worden gegoten en de rood gekleurde in brons.

Bouw ketel voor loc 37

De bouw van de stoomketel voor loc 37 wordt voortvarend aangepakt. Thans zijn enkele grote onderdelen klaar: de ronde ketel, de dom, de binnenvuurkist en de buitenvuurkist. In de loop van de komende weken zullen deze delen worden samengesteld tot één geheel. Als laatste zullen de vlampijpen worden geplaatst.

In deel 2 van het artikel over locomotiefketels (in het herfstnummer van de Tramkoerier) zullen, mede aan de hand van foto's, alle bouwfasen van deze bijzondere ketel worden toegelicht. Op de onderstaande foto is de lasser bezig met het lassen van de buitenvuurkist.



Omvangrijk werk afgerond

Deze lente is er een einde gekomen aan een van de langst-durende klussen in het kader van het onderhoud van de rijtuigen. Een van onze medewerkers heeft 112 aspotdeksels vervangen door nieuwe exemplaren. In een eerdere uitvoering zaten ze met vier boutjes vast en vooral het bijvullen van smeerolie voor de glijlagers was daardoor een tijdrovend karwei. De nieuwe aspotdeksels zijn voorzien van een krachtige veer die het deksel stevig op de pot geklemd houdt. Bij het smeren, enkele keren per jaar, kan het deksel vrij makkelijk worden opgetild.



Nieuwe rookafvoer locloods

Voor het opstoken in de locloods van een stoomloc is een nieuwe rookvanger gemaakt met bijbehorende schoorsteen van een zeer lang type. De rookvanger (zie foto onder) kan worden afgesloten met een klep met magnetische sluiting.



Loc 50 weer op eigen benen

Vlak voor de Vierdaagse is stoomloc 50 weer op de assen gezet na een omvangrijke reparatie aan het aspotraam rechtsvoor (zie foto op blz.16). Tevens werden de wielen schoongemaakt en geveerd en diverse kleine zaken verholpen. Nadat het drijfwerk weer was gemonteerd en de stofplaten onder de loc waren aangebracht kon een proefrit worden gemaakt. Helaas bleek dat er duidelijk een verschil was tussen een proefrit en de dagelijkse praktijk: op Hemelvaartsdag liep tijdens de eerste rit een koppelstanglager warm. Diezelfde avond nog werd het mankement verholpen en daarna deed de loc zonder problemen de volgende dag dienst.

De hefbokken konden nog niet definitief worden opgeborgen want begin juni werd de MD1805 gelicht wegens een defect aan een motor. Het draaistel waar de motor in zit, is verwijderd en daarna konden beide motoren worden uitgebouwd (dat gaat per paar). De MD1805 staat nu op nooddraaistellen.